

ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ
ขนาด ๔,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งเครนกระเช้ากู้ภัย
ขององค์การบริหารส่วนตำบลแม่คำมี อำเภอหนองม่วงไข่ จังหวัดแพร่

วัตถุประสงค์ความต้องการ

๑. เพื่อใช้เครนพร้อมกระเช้ากู้ภัย เช่น ช่วยชีวิตผู้ประสบภัยในที่สูง ,ยกวัสดุหรือสิ่งของเพื่อเคลื่อนย้าย และตัดกิ่งไม้หรือสิ่งของที่สูง
๒. เพื่อแก้ไขปัญหาภัยแล้ง อัคคีภัย สาธารณภัยอื่นๆ รักษาความสะอาด และสิ่งแวดล้อม
๓. เพื่อแก้ไขปัญหาใช้ในการซ่อมบำรุงงานไฟฟ้าหรือติดตั้งไฟประดับ ต่างๆ

๑. ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่พวงมาลัยขวา เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ)
- ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งสเปร์ยบาร์ด้านท้ายสำหรับพรมถนน สเปร์ยบาร์ด้านข้างสำหรับรดน้ำต้นไม้ มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แทนปืนฉีดน้ำ ครบถ้วน
- มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- มีชุดกระเช้าแขนบูมเป็นแบบพับได้ สามารถยกกระเช้าได้สูงจากพื้นดินถึงขอบกระเช้าได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร

๒. รถยนต์บรรทุก ขนาดและน้ำหนัก

- เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรถยนต์บรรทุกรุ่นใหม่สุดที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จรูปภายในประเทศ
- เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา (๔x๒) มีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด หัวเก๋งสามารถขึ้นเพื่อตรวจเครื่องยนต์ได้สะดวก มีตู้เก็บอุปกรณ์ติดตั้งระหว่างหลังหัวเก๋งและถังน้ำมันมีประตูเปิด-ปิด พร้อมกุญแจ
- มีที่เหยียบ (STEP) หรือบันไดสำหรับขึ้นปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ
- พื้นที่ยึดบนสำหรับยึดปฏิบัติงาน ปูด้วยเหล็กสลายกันลื่นและมีราวกันตกด้านข้าง ซ้าย-ขวา ทำด้วยท่อเหล็ก
- สีของตัวรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์จะกำหนดให้ภายหลัง โดยให้มีสีรองพื้นตามขั้นตอนมาตรฐานผู้ผลิตและใต้ท้องรถ ส่วนที่เป็นโลหะพ่นสีกันสนิมตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ) พร้อมเข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยึด ๓ จุด ดึงกลับอัตโนมัติ สำหรับพนักงานและผู้โดยสารด้านหน้า ไม่น้อยกว่า ๒ ชุด
- มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า ๓ บาน นอกเก๋ง ๒ บาน ในเก๋ง ๑ บาน
- มีอุปกรณ์ฉีดล้างและทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด
- มาตรฐาน อุปกรณ์ตกแต่งประจำรถ สัญญาณเตือน ต่างๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

- เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดตั้งวิทยุ สามารถรับได้ทั้งระบบ AM และ FM เล่นแผ่น DVD CD MP₃ MP₄ จำนวน ๑ ชุด พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ตัว
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศทำความเย็นชนิดมีหัวจ่ายแบบฝังครบชุดจากโรงงานผู้ผลิตซึ่งสามารถจ่ายลมเย็นให้กับพนักงานขับและผู้โดยสารด้านหน้าครบทุกที่นั่ง
- ความยาวช่วงล้อ (Wheel Bass) ไม่น้อยกว่า ๓,๕๐๐ มม.
- น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๘,๕๐๐ กิโลกรัม
- ตัวรถบรรทุกตอนหน้าเป็นแก่ง ประตูมีกระจก เลื่อนได้ และมีกุญแจล็อกประตู ตามแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัยที่มีเครื่องหมายมาตรฐานรับรอง
- ติดฟิล์มกรองแสงตามกฎหมายกำหนด
- อุปกรณ์ลากรถชนิดใช้งานหนัก
- มีสปอร์ตไลท์ สามารถหมุนได้รอบตัว จำนวน ๑ ชุด
- ชุดสัญญาณไฟไซเรนชนิด หลอด LED หรือดีกว่า (สีตามที่กฎหมายกำหนด) ยาวไม่น้อยกว่า ๑.๒๐ เมตร โดยติดตั้งด้านบนหลังคาส่วนหน้า ติดตั้งลำโพงขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ ตัวชุดสัญญาณไฟไซเรน ออกแบบให้ลดแรงเสียดทานลม ทนความร้อน ทนต่อแสงแดด และรังสี UV สีไม่ซีดจางและแตกหรือกรอบง่าย พร้อมเครื่องขยายเสียงพร้อมไมโครโฟนในตัว ทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ แบบ พร้อมมีระบบกดเสียงสัญญาณแบบ Manual เมื่อพูดโดยใช้ไมโครโฟนเสียงไซเรน จะถูกตัดออกอัตโนมัติ พร้อมทั้งยึดไมโครโฟนใช้ไฟกระแสตรง ๑๒ VDC ฐานสำหรับยึดชุดสัญญาณไฟไซเรน ทำด้วยโลหะปลอดสนิม ทนความชื้นและกันสนิมได้ดี
- ส่วนท้ายด้านข้างซ้าย/ขวา ติดตั้งกระพริบสีแดงและสีน้ำเงินชนิดหลอดไฟ LED แบบไม่น้อยกว่า ๔๔ หลอด ๑ โคม จำนวน ๒ โคม
- บนหลังคารถด้านหลังและด้านซ้าย - ขวา ติดตั้งโคมไฟเบอร์กลาส ภายในประกอบด้วยไฟ SPOT LIGHT ชนิดหลอดฮาโลเจนหรือดีกว่า และติดตั้งไฟฉุกเฉิน LED ด้านละ ๒ ชุด โดยทั้งหมด มีสวิทช์ควบคุมสามารถควบคุมการ เปิด - ปิด ได้จากห้องคนขับ

๓. ระบบเครื่องยนต์

- ใช้เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน EURO ๓
- มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า
- มีปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ซีซี
- มีแรงบิดสูงสุด (Max Torque) ไม่น้อยกว่า ๓๔๐ นิวตัน-เมตร ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๒,๑๐๐ รอบ/นาที
- กรองอากาศเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- มีระบบการเผาไหม้ หรือระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบไดเร็กอินเจคชั่น
- มีระบบระบายความร้อนเครื่องยนต์ด้วยน้ำ

๔. ระบบส่งกำลัง

- คลัตช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิกพร้อมหม้อลมช่วย
- เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)
- รายละเอียดอื่นๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๖. ระบบห้ามล้อ

- ระบบห้ามล้อเป็นแบบใช้น้ำมัน ไฮดรอลิก โดยมีหม้อลมช่วย ๒ วงจร
- มีเบรกช่วย หรือเบรกไอเสีย (Exhaust Brake)
- มีเบรกมือซึ่งมีคันบังคับอยู่ภายในแกงคนขับ ตามแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๗. ระบบไฟฟ้า

- ใช้ระบบไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๒๔ โวลท์
- อัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ แอมแปร์
- แบตเตอรี่ ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๐ Ah จำนวน ๒ ชุด
- มีไฟส่องสว่าง และมีไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามกฎหมายจราจร ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน และตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๘. วงล้อและยาง

- ขนาดยางไม่น้อยกว่า ๗.๕๐ -๑๖ -๑๔ ชั้น และเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- ยางอะไหล่ พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด พร้อมทั้งเก็บยางอะไหล่ และมียางกันโคลน สำหรับทุกล้อชุด

๙. มาตรวัด หรืออุปกรณ์วัด

- มาตรหรืออุปกรณ์ วัดความเร็ว วัดระยะทาง วัดปริมาณน้ำมัน เชื้อเพลิง วัดอุณหภูมิเครื่องยนต์ วัดไฟชาร์จแบตเตอรี่ วัดความดันน้ำมันหล่อลื่น และมาตรวัดอุปกรณ์วัดอื่นๆ ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มีให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- มาตรวัดหรืออุปกรณ์วัดความเร็ว วัดระยะทาง ให้เป็นระบบเมตริก หรือดีกว่า

๑๐. ระบบรองรับน้ำหนัก ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย

- เพลาท้ายเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- เสริมแหนบแผ่น ให้รถสามารถรองรับน้ำหนักบรรทุกสูงสุดได้

๑๑. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๑๒. ตัวถังบรรจุน้ำ

- ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. รูปทรงเหลี่ยมตามมาตรฐานผู้ผลิต มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิดชุบด้วยไฟฟ้าป้องกันสนิม
- ด้านของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันกั้นตก
- มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ระหว่างหัวแก๊งกับชุดถังบรรจุน้ำ
- มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- มีแท่นป็นฉีดย้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัยประโยชน์ พร้อมหัวฉีดน้ำหรับเปลี่ยนได้
- ภายในบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำ
- มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- มีราวบันไดสำหรับขึ้นบนถังน้ำทั้ง ๒ ด้าน
- มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๓. ระบบท่อทาง

- มีท่อทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์ว เปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ด้านท้าย จำนวน ๑ ทาง
- ทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์ว เปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ทาง
- ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์ว เปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว และมีข้อต่อชนิดสวมเร็ว ด้านท้าย จำนวน ๒ ทาง
- ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์ว เปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ทาง
- ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดย้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ แท่ง
- มีท่อทางน้ำล้น (Bypass) เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

๑๔. เครื่องสูบน้ำ

- เป็นปั้มสูบน้ำชนิดใบพัดเดี่ยว ทำงานด้วยระบบถ่ายเทกำลังจากเครื่องยนต์ของตัวรถแบบ SIDE P.T.O.
- ตัวเรือนทำจากเหล็กหล่อ หรืออลูมิเนียม หรือทองเหลือง
- ใบพัดทำจากเหล็กหล่อ หรืออลูมิเนียม หรือทองเหลือง
- แกนเพลลา ทำจากโลหะแข็ง

- สามารถสูบล่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที สามารถทำแรงดันสูงได้ไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว
- เป็นปั้มน้ำชนิดแรงไหลหนีศูนย์กลาง มีทางดูดและทางส่งน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๕. สายส่งน้ำดับเพลิง

- เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีแดง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็วแบบอลูมิเนียม จำนวน ๒ เส้น
- ภายนอกทอขึ้นจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) เคลือบด้วยโพลียูรีเทน (Red Polyurethane) สามารถใช้ได้กับน้ำผิวดินและน้ำใต้ดิน ภายในอาจยาสังเคราะห์ (Synthetic Rubber) สีดำเพื่อลดแรงเสียดทานของน้ำ
- มีประสิทธิภาพสามารถทนแรงดันในการทำงาน (Max. Test Pressure) ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตร.นิ้ว สามารถทนแรงดันที่จุดแตก (Min. Burst Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๗๒๐ ปอนด์/ตร.นิ้ว

๑๖. ท่อดูดน้ำชนิดยาง

ท่อดูดน้ำสำหรับใช้งานทั่วไป ภายในผลิตโดยยางธรรมชาติผิวเรียบ เสริมแรงด้วยเส้นใยโพลีเอสเตอร์ คอตตอนและลวดเหล็กขดเกลียว ภายนอกลักษณะเป็นลอน (ตัวหนอน) เพื่อให้โค้งงอได้ดี ผลิตโดยยางธรรมชาติ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของสาย ๓ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ ฟุต

๑๗. เครนไฮดรอลิก

- เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ติดตั้งระหว่างห้องคนขับและกระบะบรรทุก
- สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ กิโลกรัม ที่ระยะยก ๒ เมตร
- มีช้ายันพื้น (Outtrigger) ทำงานโดยระบบไฮดรอลิกในการหยั่ง ขึ้น - ลง มีไว้เพื่อสร้างความเสถียรภาพของรถเครน ขณะที่กำลังยกน้ำหนัก
- แขนเครน เป็นแบบยืดเข้า - ออก ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกยืด เข้า - ออก ได้ไม่น้อยกว่า ๓ ท่อน และเครน สามารถหมุนได้รอบตัว
- กระบะไฮดรอลิกยกแขนเครนต้องทำมุม ๙๐ องศา กับฐานเครน เมื่ออยู่ในสภาพพับเก็บ
- ความยาวของแขนเครน ไม่น้อยกว่า ๖ เมตร จากจุดหมุน เมื่อยืดออกด้วยไฮดรอลิก
- อุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิกเมื่อต่อกระเช้า ระยะความสูงจากพื้นดินถึงปากกระเช้า ไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร
- เครนไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย และได้รับมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ โดยผู้เสนอราคาต้องแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง) และใบ มอก.๙๐๐๑ ของผู้ผลิต ผู้เสนอราคาต้องนำเค็ดतालिकाมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา
- มีระบรอกพร้อมสลิงขนาดไม่น้อยกว่า ๘ มม.

๑๘. ชุดกระเช้ากัญญ์ติดแท่นป็นฉีดยาน้ำดับเพลิง/กัญญ์

- แขนบูมเป็นแบบพับได้ ระหว่างหัวแก๊งกับท้ายกระบะ สามารถยกกระเช้าได้สูงไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร
- เป็นชุดกระเช้ากัญญ์ในการปฏิบัติงานดับเพลิงในอาคารสูง รับคนได้ไม่น้อยกว่า ๒ คน
- บนฐานกระเช้าค้ำบังคับควบคุมขึ้น-ลง หมุนได้ซ้าย-ขวา ได้อย่างสะดวกและปลอดภัย
- แขนบูมยืดออกได้แนวนอนและแนวตั้งด้วยระบบไฮดรอลิก

- มีที่ควบคุมการทำงานของแขนบูมอยู่ที่ตัวรถ และบนกระเช้า
- ชุดกระเช้าเป็นไฟเบอร์กลาส สามารถทนแรงดึงไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ โวลท์
- มีระบบปรับให้กระเช้าอยู่ในแนวตั้งขณะทำงาน
- มีขาปรับสมดุล ๒ คู่ คู่แรกติดตั้งอยู่ที่หลังหัวเก๋ง คู่ที่สองติดตั้งอยู่ที่ท้ายกระบะ ขาคู่แรกสามารถยืดออกได้ในแนวนอนด้วยมือและยกขึ้น-ลง ด้วยระบบไฮดรอลิก ส่วนขาคู่หลังยกขึ้น-ลง ด้วยระบบไฮดรอลิกและยึดเข้า ออกได้ในแนวนอน
- ปุ่มไฮดรอลิกขับด้วยระบบ POWER TAKE OFF ของตัวรถ
- มีอุปกรณ์นิรภัย สำหรับบล็อกอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ระบบไฮดรอลิกให้อยู่ในตำแหน่งที่ในกรณีสายไฮดรอลิกรั่วหรือขาด หรือในกรณีที่เกิดการขัดข้องเสียหายกับระบบไฮดรอลิก
- ชุดเครนประกอบจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ รง.๔ หรือ มอก. หรือ ISO

๑๙. อุปกรณ์วิทยุสื่อสาร

- เป็นวิทยุสื่อสารระบบ VHF/FM ชนิดติดรถยนต์ ขนาดกำลังส่ง ๑๐ วัตต์ ย่านความถี่ ๑๓๖-๑๗๔ MHz มี Memory ความถี่ใช้งานเป็นประจำที่ได้ โดยสามารถใช้โปรแกรมการใช้งานใน Mode ของ Tone Code Squelch CTCSS/DCS ได้และสามารถแสดงหมายเลขช่องพร้อมแจ้งสถานะต่างๆ ได้เป็นแบบ ๘-DIGIT CHARACTER ALPHANUMERIC DISPLAY ต้องสามารถป้องกันความเสียหายของ RF POWER OUTPUT อันเกิดจาก Short Circuit หรือ Open Circuit ที่ระบบสายอากาศเครื่องรับ-ส่งวิทยุต้องสามารถทำงานได้โดยการควบคุมจากไมโครโฟน ซึ่งไมโครโฟนดังกล่าวสามารถทำงานได้แบบ Push To Talk (PTT) เป็นเครื่องที่ได้รับมาตรฐาน MILSTD ๘๑๐/C/D/E Vibration, Shock, Salt Fog, Dust จำนวน ๑ เครื่อง

๒๐. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถประกอบด้วย

- ติดตั้งเกจและสัญญาณต่างๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- หัวกะโหลกกรองผง พร้อมตะกร้าหวาย จำนวน ๑ ชุด
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบด้าม ยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ประแจขันสายชุดน้ำ จำนวน ๑ ชุด
- ข้อต่อประปา ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๔ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือใช้และบำรุงรักษารถและการรับบริการ จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือการใช้ระดับเพลิงติดกระเช้ากัญญ์ จำนวน ๑ ชุด

๒๑. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสี การพ่นภายนอก พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)
- พ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น บริเวณใต้ท้องรถ โคนรถ และใต้บังโคลนหน้าได้บังโคลนหลังด้วยบอดีชู๊ดหรือเทคโค็ด หรือเทียบเท่า
- ตราหน่วยงานและตัวอักษรต่างๆ

- ติดตั้งสติ๊กเกอร์หรือพ่นสีที่เห็นได้ชัดเจน ตามแต่หน่วยงานกำหนด (สามารถเพิ่มเติมตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลแม่คำมี กำหนด)

- เครื่องหมาย อบต.แม่คำมี และเลขทะเบียนครุภัณฑ์ ตามแบบที่กฎหมายกำหนด

๒๒. เงื่อนไขและการรับประกัน

- ผู้ขายต้องคิดราคารวมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นที่ส่งมอบพร้อมพัสดุให้

- ผู้ขายจะต้องจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อให้เรียบร้อยก่อนผู้ซื้อจะชำระเงินค่ารถยนต์ให้

- การบริการและบำรุงรักษาเครื่องยนต์และตัวรถยนต์ตามระยะทางและมาตรฐานสากล
- ตรวจเช็คและบำรุงรักษาตามคู่มือการบำรุงรักษาประจำรถ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น
- กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญา

- การรับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๒ ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ใช้ได้ติดตั้งเดิมภายใน ๗ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

ซึ่งราคาและคุณลักษณะเฉพาะของทางผู้เสนอราคาข้างต้นมีความถูกต้องตามข้อบัญญัติขององค์การบริหารส่วนตำบลแม่คำมี คณะกรรมการจึงขอใช้ราคา ๒,๖๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านหกแสนบาทถ้วน) เป็นราคาในการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ ขนาด ๔,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งเครนกระเช้ากัญญ์ ต่อไป

ลงชื่อ



ประธานกรรมการ

(นายศิริวุฒิ สาหร่าย)

ครูชำนาญการพิเศษอันดับ ค.ศ.๓

ลงชื่อ

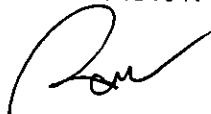


กรรมการ

(นายวิทยา เชื้อนพันธ์)

ผู้อำนวยการกองช่าง

ลงชื่อ



กรรมการ

(นายวิจารณ์ ไช้คำ)

เจ้าพนักงานธุรการ



อนุมัติให้ใช้รายละเอียดลักษณะเฉพาะพัสดุ และราคากลางนี้ได้



ไม่อนุมัติเพราะ.....

ลงชื่อ



(นายไพศาล ชมภูมิ่ง)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแม่คำมี